

# TEKNISET TIEDOT

## STENI-katkaisulaikka

### STENI-TIMANTTIKATKAISULAIKKA

Halkaisija = 150 mm, paksuus = 2,6 mm, reiän halkaisija = 30 mm. Toimitukseen sisältyy vuoraus 20, 22,2 ja 25,4 mm:n karalle tai akselille.

### KATKAISU

Lakatulla pinnalla varustetut STENI-levyt katkaistaan etupuolelta. Murskatulla luonnonkivipinnalla varustetut STENI-levyt katkaistaan taustapuolelta.

### LEIKKAUSSYVYYS

Aseta terä katkaisemaan noin 6 mm levyn paksuutta syvemmältä.

### PARHAAT TULOKSET

Työ tulee tehdä vakaalla ja tasaisella alustalla. Laikka ei saa olla epätasapainossa eikä STENI-levy saa tärinä katkaisun aikana. Laikan epätasapaino tai levyn tärinä tekevät katkaisukohtasta epätasaisen. Puolaton kokosyöttö takaa pienimmän kuoriutumisriskin. Terävät levynreunat voidaan käsitellä raekoon 120 hiomapaperilla yhdellä vedolla. Katkaisupöly on poistettava ennen asennusta paineilmalla tai kostealla kuituliinalla tai kuituliinalla, johon on lisätty emäksistä maalarinpesua.

Timanttiterän tulee katkaista kevyesti ja esteettä tasaisella syötöllä. Katkaisunopeus riippuu moottorin tehosta, kierrosnopeudesta ja käyttäjän syöttönopeudesta. Liian suuri syöttönopeus saa timanttiterän ja levyn kuumenemaan. Timanttiterän kuumeneminen saa aikaan epätasapainoa ja heilumista (terä laajenee ja alkaa heitellä puolelta toiselle). Jäähdyttyään terä palautuu alkuperäiseen muotoonsa. Levystä peräisin oleva lämmennyt lasikuitu saattaa kertyä terään. Ihanteellinen kierrosnopeus 150 mm:n timanttilaikalle on 7500 kierrosta minuutissa.

### TURVALLISUUS

- Noudata aina valmistajan käyttöturvallisuustiedotetta.
- Käytä vain CE-hyväksytyjä laitteita ja määräysten mukaisia suojarusteita.
- Henkilönsuojaimia, kuten suojalaseja ja suojanaamiota (vähintään P3) tulee aina käyttää.



STENI-käyttöturvallisuustiedote – ladattavissa osoitteesta [steni.com](http://steni.com).

STENI AS pidättää oikeuden tuotteiden koostumuksen ja tuotetietojen muuttamiseen ilman erillistä ilmoitusta. STENI AS ei vastaa painovirheistä.